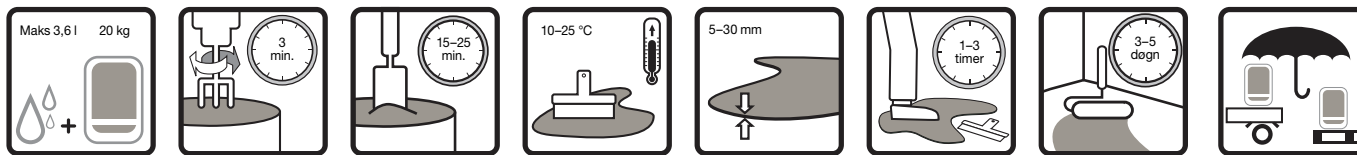


# Combimix produktblad

## CM 920 Industrispartel

Produktgruppe: Gulv  
Dato: 2019-06-04  
Side: 1(1)



### Produktbeskrivelse

CM 920 Industrispartel er en pumpebar, selvudjævnende spartelmasse.

### Anvendelsesområde

Spartelmassen er beregnet til nyproduktion og renovering. Produktet er beregnet til indendørs brug på underlag af beton, sten og keramik. Produktet kan anvendes som slutlag\* i lokaler med let industribelastning og som spartling før epoxy- og massegulvbelægning.

### Forbehandling

Underlaget skal være rent og frit for støv, cementflager, fedt og andre forureninger, der kan forhindre vedhæftning. Underlagets vedhæftnings- og overfladestyrke skal være min. 1,5 MPa. Underlaget primes altid med PP 600 Primer, som skal tørre før spartling. Af hensyn til primerens filmdannelse må underlagets temperatur ikke komme under 10 °C. Det bedste resultat opnås, hvis temperaturen i arbejdslokalet ligger mellem 10–25 °C. Ved højere eller lavere temperaturer henholdsvis forkortes eller forlænges hærdningstiden. Med hensyn til revnedannelser på grund af krympning og eventuelle sætninger, må betonkonstruktioner ikke spartles før tidligst en måned efter støbning. Vejledende værdi 90 % RF i konstruktionen bør sættes som øvre grænse for udglatningsarbejde. Brug altid en Combimix kantliste som afgrænsning. For at undgå tilstopning af afløbsledninger bør brønde altid forsynes med tilstrækkelig tætning, inden spartlingen påbegyndes.

### Blanding

Pulveret blandes med maks. 3,6 liter vand (maks. 18 %) pr. pose med 20 kg. Blandingen udføres med boremaskine med påsat piskeris eller med en blandingspumpe, der er velegnet til formålet. Den rette vandblanding kontrolleres gennem en flydeprøve med en cylinder med Ø 30 mm og højde på 50 mm på en glasplade på 300 x 300 mm. Med korrekt vandblanding skal udbredningen være maks. 135 mm. Med flydeprøven kontrolleres det også, at spartelmassen er sammenhængende og ikke skiller.

### Udlægning

Den blandede masse hældes manuelt ud eller pumpes ud på underlaget i baner. Hver ny bane udlægges i den gamle, så snart som muligt, så massen kan flyde sammen til en jævn belægning. Bredden af banen tilpasses blandepumpens kapacitet og lagtykkelsen. Materialet kræver en let mekanisk bearbejdning med en spartel for at opnå en maksimal jævnhed.

### Efterbehandling og udtørring

Inden udtørring kan den halvhærdede spartelmasse nemt formes eller skæres. Topbelægningsklar med epoxi eller lignende efter 3–5 døgn. Ved overmaling af den spartlede overflade skal man altid sikre sig, at den underliggende konstruktion er tilstrækkelig tør. Den angivne tid forudsætter et tørringsklima ved ca. 20 °C, 40 % RF samt luftventilation.

### Opbevaring og emballage

Opbevares på et tørt sted. Opbevaringstiden er 6 måneder fra fremstillingsdatoen i uåbnet original emballage. Fremstillingsdatoen er angivet på emballagen. Produktet leveres i sække med 20 kg, i storsække og bulk.

### Restprodukter og beskyttelsesanvisning

Tomme sække afleveres til forbrænding. Overskydende, tørt pulver, der opbevares korrekt, kan anvendes igen. Hærdet materiale deponeres som byggeaffald. Produktet må ikke hældes i afløb. Cement, som indgår i produktet, er kromatreduceret.

### Dokument om sundhed, miljø, sikkerhed samt teknisk service

Gældende version af produktblad præsenteres på [www.combimix.dk](http://www.combimix.dk). Tidligere udaterede og daterede versioner er ikke gyldige. Du kan få flere oplysninger ved at kontakte vores salgsorganisation.

\* Produktet er ikke farve-bestemt - farveafvigelser kan ikke udelukkes.

### Tekniske data ifølge EN 13813

Frigivelse af ætsende stoffer	CT
Trykstyrke, klasse	C30
Trykstyrke, gennemsnit	36 MPa
Bøjningsstyrke, klasse	F8
Bøjningsstyrke, gennemsnit	10 MPa
Brandklasse	A1
RWA	10
Vedhæftning mod underlag	B1,5

### Øvrige egenskaber

Underlag	Beton, sten og keramik
Sparteltykkelse	5–30 mm
Kornstørrelse	< 2 mm
Materialeforbrug	1,7 kg/m <sup>2</sup> /mm
Tør volumenvægt	1700 kg/m <sup>3</sup>
Flydeevne	maks. 135 mm
Arbejdsklar	15–25 min.
Gangbar	1–3 timer
Belægningsklar (klinker)	12 timer
Topbelægningsklar med epoxi eller lignende	3–5 døgn
pH	ca. 11
Vandskadedestabil	Ja
Overfladestyrke 28 døgn (slebet belastet overflade)	> 2,0 MPa (lab.)
Fri krympning	0,03–0,05 %
TVOC 28 døgn	–

### Certificeringer



Dette produktblad indeholder generelle anvisninger. Produktet kan anvendes under en række skiftende forhold og forudsætninger. Combimix er ikke ansvarlig for opbevaring, anvendelse i konstruktion, bearbejdning eller udførelse, virkning i forbindelse med effekter med andre produkter, anvendelse betinget af lokale forhold eller andre eksterne faktorer. Combimix er heller ikke ansvarlig, hvis ovennævnte tilfælde fejlforklæres eller fraviges af brugeren.

