



Argonite® stationært brandslukningssystem

ARGONITE®  
Stationært brandslukningssystem





Argonite® stationært  
brandslukningssystem

## AL DEN SIKKERHED DU HAR BEHOV FOR

Kritiske faciliteter kræver brandsikringssystemer, der hurtigt kan detektere og bekæmpe en brand uden at skade udstyr, anlæg eller miljøet.

Selv en ganske lille brand kan lukke en hel virksomhed i lang tid – i værste fald for altid. Ingen forsikring kan kompensere for tabet af kunder, data og erfaringsgrundlag indsamlet gennem mange år.

De specifikke risikofaktorer, der findes i alle brancher, er netop dem, vi har stor erfaring i at identificere, og vores installationer findes i hele spektret af virksomheder – fra handelsvirksomheder til alle dele af industrien, fra kraftværker til lufthavne til petrokemiske virksomheder, militære installationer og offshore produktionsplatforme.

Autronica Fire and Security Danmark – det naturlige valg ved alle behov for stationære brandslukningssystemer.





# ARGONITE® BRANDSLUKNINGSSYSTEM

## Argonite® brandslukningssystem

Argonite® systemet består af én eller flere cylindre sammenkoblet via en fælles manifold. Udløsning af systemet kan ske enten manuelt eller automatisk, og slukningsgassen ledes herefter gennem et rørsystem og fordeles inde i rummet via dyser. Systemdesign, størrelsen af og trykket i cylindrene sammen med den computerbereggede rør- og dysedimensionering sikrer, at den korrekte mængde slukningsgas udløses effektivt. Slukningsgassens gode iltfortrængningsevne eliminerer hurtigt branden.

Hvis mere end ét område i en bygning skal beskyttes, kan man med fordel anvende et Argonite® distributionssystem. Den totale

udgift til brandbeskyttelse kan dermed reduceres. Argonite® systemet kan have en rørlængde på flere hundrede meter. Cylindrene til et Argonite® distributionssystem er typisk installeret centralt med distributionsrør til de beskyttede områder, nogle gange flere etager oppe.

## Systemdesign

I et lukket område er næsten alle brande slukket på mindre end 60 sekunder, når iltkoncentrationen falder til under 15 %. Slukningsgassen Argonite, som er en blanding af 50 % Argon og 50 % Nitrogen, reducerer iltkoncentrationen til et niveau, som mennesker kan tåle at blive udsat for i en kortere periode. Når man kender brandrisikoen og volumen og indretningen af det rum,

der skal beskyttes samt de lokale myndighedskrav, anvendes et specielt computerprogram til beregning af Argonite® systemets størrelse og dimensioner.

## Argonite® systemets pålidelighed

Vores interne træningsprogram gør, at vores salgsspecialister, projektingeniører og teknikere er fuldt kvalificerede og trænet med hensyn til Argonite® systemet. En vigtig faktor er anvendelsen af et godkendt hydraulisk computerberegningsprogram, som sikrer hurtigt og nøjagtigt systemdesign. Vi leverer løsninger, der er optimeret til slukning af brande i alle former for telekommunikationsudstyr, serverrum, arkivrum, kontrolrum, krydsfeltrum, maskinrum, offshore installationer, produktionstekniske anlæg mm.

## Miljøvenligt

Slukningsgassen Argonite har ingen ozonnedbrydende effekt og ingen drivhuseffekt.

Beskytter liv, miljø og værdier

# ARGONITE® CYLINDRE OG VENTILER

## Argonite® cylindre

For at opfylde specielle behov og for at sikre den bedst mulige pris ved installationen kan et Argonite® system designes ud fra et sortiment af forskellige cylindertyper, hvilket giver valgmuligheder med hensyn til fyldekapacitet og tryk. Der anvendes sømløse højtrykscylindre, som leveres i henhold til gældende lovgivning.

## Argonite® ventiler

Vores Argonite® ventiler overholder EU's trykdirektiv og er designet til at sikre optimal ydeevne i de brand-slukningsystemer, de indgår i. De kan aktiveres på én af følgende måder:

- ✓ Elektrisk
- ✓ Pneumatisk
- ✓ Manuelt

Argonite® ventilen er designet således, at alle fyldestationer kan genopfylde cylindrene uden brug af reservedele. Et manometer gør det muligt at aflæse det aktuelle cylindertryk, og en trykfaldsalarm er monteret som standard, således at systemets funktion kan overvåges.

## Fordele ved Argonite® systemet

- ✓ Hurtigt og effektivt ved næsten alle slags brande
- ✓ Minimum driftstop efter en brand
- ✓ Kan anvendes i bemandede områder
- ✓ Miljøvenligt – ingen ozonnedbrydende effekt og ingen drivhuseffekt
- ✓ Ødelægger ikke det beskyttede udstyr
- ✓ Er ikke elektrisk ledende
- ✓ Lave installations- og vedligeholdelsesomkostninger



Eksempler på Argonite® godkendelser/registreringer:

- ✓ DBI – Denmark
- ✓ LPCB – UK
- ✓ NFPA – USA
- ✓ VdS – Germany
- ✓ C.N.P.P. – France
- ✓ Bureau Veritas
- ✓ Danish Maritime Authority
- ✓ Environmental Protection Agency (EPA) – USA
- ✓ German Hygiene Institute
- ✓ TDO Voding – Netherlands
- ✓ GOST – Russia
- ✓ FESC – Japan





Kritiske faciliteter kræver brandsikringssystemer, der kan opdage og undertrykke brande hurtigt - uden at skade udstyr, anlæg eller miljøet.

Autronica Fire and Security A/S har blandt andet leveret Argonite® slukningssystemer til:

<b>Private virksomheder</b>	Serverrum, kontrolrum, højspændingsskabe, lagerrum, datacentre, procesudstyr
<b>Offentlige virksomheder</b>	Serverrum, tekniske installationer, elevatorer
<b>Kraftvarmeværker</b>	Serverrum, højspændingsrum, olierum, teknikrum, eltavler, telefonrum, transformerrum, kontrolrum
<b>Offshore installationer</b>	Control & communication LV, MV and HV rooms & utility, Diesel power room, AUX trafo room, UPS rooms, GIS rooms, workshop & storage

Beskytter liv, miljø og værdier



Autronica Fire and Security AS er en ledende innovator, producent og leverandør af brandsikkerhedsudstyr og maritime måleinstrumenter.

Vores produkter sørger for brandsikkerheden på land, til vands samt på det petrokemiske marked og olie og gasmarkedet.

Vores selskab er ejet af United Technologies Corporation (UTC) og har over 450 medarbejdere, som varetager hele processen fra ide, udvikling og produktion til service og markedsføring af produkterne.

Vi er et internationalt selskab med kontorer over hele verden og med hovedkontoret solidt placeret i Norges teknologihovedstad Trondheim.



## Vores hverdag handler om at tænke nyt, og sådan skaber vi de produkter, der gør, at du altid kan føle dig tryk.

For mere end 50 år siden designede vi det første automatiske brandalarmeringssystem. Siden har vi videreudviklet systemet – og vi skaber stadig nye revolutioner. Målet er altid, at du skal kunne føle dig tryk.

Vi ved, at vi leverer nogle af markedets bedste produkter, men vi ved også, at selv de allerbedste produkter kan blive endnu bedre. Kun sådan kan vi med stolthed sige, at vi værner om liv, miljø og værdier.





## At påstå, at vi redder verden ville være en overdrivelse, men vi bidrager til at gøre den til et sikre sted.

Brandsikkerhed prioriteres i stigende grad i store dele af verden, og vi er glade for at være en del af denne udvikling.  
Vi gør hverdagen sikrere for mange mennesker rundt omkring i verden.

Vores produkter er fleksible og nemme at tilpasse til lokale forhold. Dette gør det sikkert at vælge vores løsninger -  
uanset hvor i verden, du befinder dig.

Vi kan med hånden på hjertet sige, at vi tilbyder sikkerhed i verdensklasse. Gang på gang har vores opfindelser  
revolutioneret markedet for brandsikring, og i dag er de fleste mennesker i Danmark aldrig langt væk fra et af vores  
produkter.